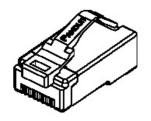
06007A

PAN-PLUG シールトイオモシュラーフラク

Part Numbers: MPS588

©Panduit Corporation Japan Branch

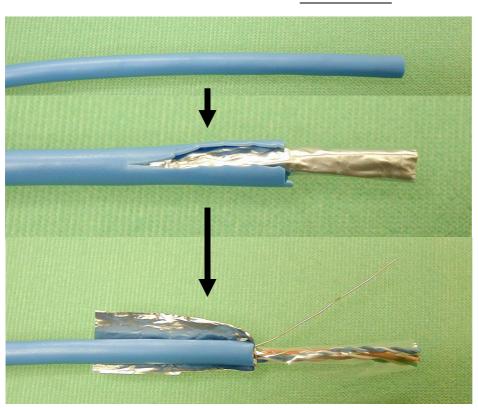
取扱説明



成端仕様:

- ・外被覆の外径は 4.826~5.461 mm 以下
- ・導線径は 0.4~0.51 mm (26~24AWG)
- ・導線絶縁径は0.889~1.016 mm
- ・コンタクトは単線または導体より心線の成端が可能
- ・T568A及びT568B結線の成端が可能
- ・MPT5-8工具を使用して一括圧接

成端手順



外被覆を50mmほどむきますが、遮蔽用ホイルを傷付け無いようにします。 遮蔽用ホイルとドレイン線を折り返します。

注: この成端の例では遮蔽用 ホイルを折り返してド イレン線と一緒にプラ グハウジングに挿入い たしますが、外被覆の径 が大きい場合にはホイ ルを切り取って成端す ることもできます。

モジュラプラグ成端の色コード識別表								
コンタクト番号	1	2	3	4	5	6	7	8
T 5 6 8 A	白緑	緑	白橙	青	白青	橙	白茶	茶
T 5 6 8 B	白橙	橙	白緑	青	色青	緑	白茶	茶

技術のお問い合わせ◆パンドウイットネットワーク製品グループ TELO3-3767-7013

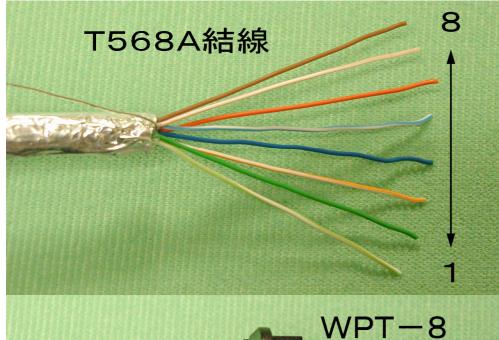
版	制 定	作 成	承 認
01	2006年8月30日	山之内	新 田

06007A

<u>PAN-PLUG シールトイオモシュラーフラク</u>

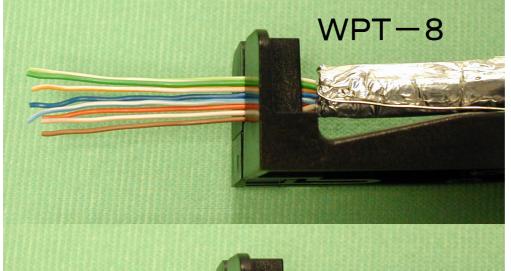
Part Numbers: MPS588

©Panduit Corporation Japan Branch



各対のよりを戻し真直 ぐに伸ばします。 結線仕様に従って順番 を整えます。

注:外被覆の内側まで よりが戻り過ぎな いようにします。



挿入位置決め治具(WPT-8)に導線を挿入して、余分な導線を切取ります。



技術のお問い合わせ◆パンドウイットネットワーク製品グループ TEL03-3767-7013

版	制 定	作 成	承 認
01	2006年8月30日	山之内	新 田

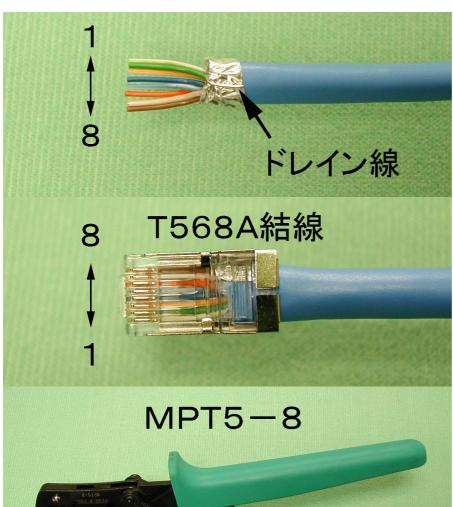


06007A

<u>PAN-PLUG シールトイオモシ</u>ュラーフラク

Part Numbers: MPS588

©Panduit Corporation Japan Branch



図のような位置にドレイン線を 導き、遮蔽用ホイル及びドレイン 線を外被覆端から6~9mmほ ど残して切取ります。

撚り対線と遮蔽用ホイル及びド レイン線をハウジングに確り奥 まで挿入します。



撚り対線の結線仕様を確認し一 括圧接工具(MPT5-8)で圧 接します。

注意事項:

- 1. プラグ成端は 24~26AWG で単線及び導体より心線を使用できます。 導体絶縁体は一般 PVC またはプレナムグレードで外径は 1mm 以下。
- 2. 指定サイズより大きい導体をハウジングに挿入しないでください。 全てのワイヤリングアクセサリと同様に、下記の概念に従ってください。
- 1. 雷や嵐の中では通信ケーブルの施工は行わない。
- 2. 特に水場で使用できるように設計されたコネクタを除き、濡れた場所での通信ケーブルの施工は行わない。
- 3. 通信ラインがネットワークインターフェースから切り離されている時以外は、導線や端子を手で触れない。
- 4. 通信ケーブルの施工や修理の際には警告文を良く読み、行ってください。

技術のお問い合わせ◆

パンドウイット ネットワーク製品グループ



http://www.panduit.co.jp/

E-mail:jpn-info-d@panduit.com FAX:03-5762-7736

TEL:03-3767-7013

版	制 定	作 成	承 認
01	2006年8月30日	山之内	新 田



06007A

<u>PAN-PLUG シールトイオモシュラーフラク</u>

Part Numbers: MPS588

©Panduit Corporation Japan Branch

<u>改版履歴</u>

版数	改版日	変更内容	担当
01	2006.08.30	初版制定	山之内

版	制 定	作 成	承 認
01	2006年8月30日	山之内	新田